

Ruta #: RT-00053 - CESAR CASTRO DIARIA
Activo: PLANTA 1 / PRODUCCIÓN / ENSASADO / GRUPO ELECTROGENO / GD00004 - GRUPO ELECTROGENO PRINCIPAL
Fecha #: 23/09/2025

Mediciones

Componente Funcional	Parametro	Valor Medido	Unidad	Valor Alerta	Valor Emergencia	Condición
MOTOR	VIBRACION	2.00	mm/s	4.00	7.00	Bueno

Visuales

Pregunta	Resultado		Condición
Nivel y Estado del Aceite del Motor	Nivel entre MAX y MIN. Aceite limpio, color ámbar, sin contaminantes.	☒	Bueno
	Nivel en MAX. Apariencia y viscosidad normales.	☐	
	Nivel justo en MIN. Programar relleno.	☐	
	Nivel bajo (under MIN). Aceite muy oscuro o con partículas.	☐	
	Nivel indetectable. Aceite con agua o con olor a combustible.	☐	
Nivel de Combustible	Tanque lleno por encima del 75%. Sin agua ni sedimentos.	☒	Bueno
	Nivel por encima del 50%. Filtro de combustible limpio.	☐	
	Nivel bajo (under 25%). Programar abastecimiento.	☐	
	Nivel crítico (under 10%). Presencia de agua/sedimentos en vaso decantador.	☐	
	Tanque vacío o combustible contaminado masivamente.	☐	
Nivel y Estado del Refrigerante	Nivel correcto en tanque de expansión. Liquido limpio, color brillante.	☒	Bueno
	Nivel adecuado. Sin signos de contaminación por aceite.	☐	
	Nivel bajo. Programar relleno con mezcla recomendada.	☐	
	Nivel muy bajo. Signos de oxidación o suciedad.	☐	
	Sin refrigerante visible. Fuga activa o contaminación con aceite.	☐	
Estado de la Batería y Conexiones	Terminales limpios y apretados. Voltaje >12.8V (12V Sys). Electrolito a nivel.	☐	
	Voltaje ~12.6V. Leve oxidación en terminales, ya limpiada.	☒	Bueno
	Voltaje entre 12.2V - 12.4V. Oxidación moderada en terminales.	☐	
	Voltaje bajo (<12.2V). Terminales muy corroídos o sueltos.	☐	
	Voltaje <11.8V. Terminales fundidos, cáscara agrietada o derrame de electrolito.	☐	
Estado de Correas y Guardas	Tensión correcta. Sin grietas o desgaste. Guardas firmes y en su lugar.	☐	
	Tensión adecuada. Leve brillo en correas. Guardas presentes.	☐	
	Correas con grietas superficiales. Guarda floja o mal posicionada.	☒	Alerta 1
	Correas con grietas profundas o estiradas. Falta de tornillos en guardas.	☐	
		☐	

Pregunta	Resultado		Condición
Estado del Filtro de Aire	Elemento limpio. Carcasa sellada correctamente.	☐	
	Ligera suciedad superficial. Indicator de restricción en verde.	☐	
	Suciedad moderada. Indicator en amarillo. Programar cambio.	☒	Alerta 1
	Muy sucio o obstruido. Indicator en rojo.	☐	
	Elemento roto, perforado, missing o saturado de aceite/agua.	☐	
Fugas (Aceite, Combustible, Refrigerante)	Motor y sistemas secos. Sin rastros de humedad o grasa.	☒	Bueno
	Ligera humedad en conexiones, sin formar gotas.	☐	
	Goteo leve y ocasional. Mancha pequeña en el piso.	☐	
	Goteo constante y visible. Pérdida activa de fluidos.	☐	
	Fuga severa por sello, manguera o radiador. Charco formándose.	☐	
Cuadro de Control y Cableado	Limpio, seco. Conexiones ajustadas. Leds/medidores funcionan.	☒	Bueno
	Funcional. Polvo superficial. Conexiones en orden.	☐	
	Polvo acumulado. Un led no funciona. Conexión leve suelta.	☐	
	Humedad presente. Cable pelado o conexión sobrecalentada.	☐	
	Evidente daño por agua, quemaduras, chispas u olor a quemado.	☐	
Botón de Parada de Emergencia	Accesible, identificado y funciona correctamente al testarlo.	☒	Bueno
	Funcional, pero con etiqueta desgastada.	☐	
	Dificultad para acceder o requiere presión excesiva.	☐	
	No retorna o se atasca mecánicamente.	☐	
	No funciona, missing o ha sido puenteado/anulado.	☐	
Entorno y Ventilación	Área limpia, despejada y ventilada. Sin obstrucciones en salidas de aire.	☒	Bueno
	Área ordenada. Ventilación aparentemente adecuada.	☐	
	Leve acumulación de materiales o polvo cerca. Reorganizar.	☐	
	Obstrucción parcial de rejillas de ventilación o salida de gases.	☐	
	Área bloqueada, acumulación de vapores inflamables o escape dirigido a zona ocupada.	☐	