



## Método de calado de rodamientos SKF Drive-up

### Montaje preciso de rodamientos de rodillos a rótula y rodamientos CARB

El método de calado de rodamientos SKF Drive-up, de eficacia comprobada, permite lograr el ajuste preciso de los rodamientos de rodillos a rótula y toroidales CARB de SKF montados sobre asientos cónicos, y es exclusivo de SKF.

El método incorpora el uso de una tuerca hidráulica SKF HMV ..E con un reloj comparador y un manómetro digital de alta precisión, montados en la bomba seleccionada. El ajuste correcto se logra controlando el calado axial del rodamiento desde una posición inicial predeterminada, definida por la presión en la tuerca hidráulica SKF HMV ..E. La segunda etapa está monitoreada mediante el calado del rodamiento en una distancia calculada sobre el asiento cónico.

La presión de la posición inicial y la distancia de calado para la mayoría de los rodamientos SKF se pueden determinar mediante el programa para PC o las aplicaciones para iOS o Android del Método de calado de rodamientos SKF Drive-up.

Además, el servicio de información para montar y desmontar rodamientos exclusivo de SKF, [skf.com/mount](http://skf.com/mount), también incluye el método de calado de rodamientos SKF Drive-up.

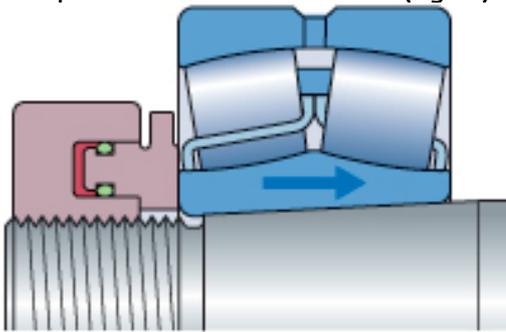
- Reduce el uso de galgas de espesores.
- Reduce enormemente el tiempo de montaje de los rodamientos de rodillos a rótula y toroidales CARB.
- Un método de ajuste confiable y preciso.
- La única manera adecuada de montar rodamientos de rodillos a rótula y CARB sellados.

El programa para PC o las aplicaciones para iOS o Android del Método de calado de rodamientos SKF Drive-up calculan los valores requeridos para la disposición del montaje y los rodamientos.

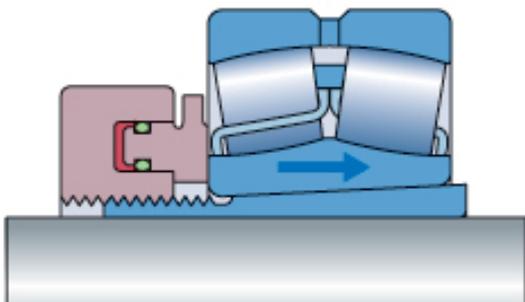
## Método de calado de rodamientos SKF Drive-up: Procedimiento paso a paso

1. Determine si hay una o dos superficies de deslizamiento durante el montaje; vea las figuras que se muestran a continuación.
2. Aplique una ligera capa de un aceite fino, p. ej. SKF LHM 300, a todas las superficies de contacto y coloque el rodamiento en el eje cuidadosamente.
3. Utilice el programa o la aplicación del Método de calado de rodamientos SKF Drive-up, o use [skf.com/mount](http://skf.com/mount) para calcular los valores requeridos para la disposición del montaje y los rodamientos.
4. Cale el rodamiento en la posición inicial aplicando la presión necesaria para la tuerca hidráulica. Controle la presión con el manómetro de la bomba seleccionada. La bomba hidráulica SKF 729124 DU es adecuada para las tuercas hidráulicas SKF  $\leq$  HMV 54E. La bomba SKF TMJL 100DU es adecuada para Tuercas hidráulicas SKF  $\leq$  HMV 92E, mientras que SKF TMJL 50DU es adecuada para las tuercas  $\leq$  HMV 200E. Como alternativa, el manómetro digital SKF THGD 100 se puede enroscar directamente en la tuerca hidráulica.
5. Cale el rodamiento en el cono la distancia requerida  $S_s$ . El calado axial se controla mejor utilizando un reloj comparador. Las tuercas hidráulicas SKF HMV ..E están preparadas para los relojes comparadores. Normalmente, el rodamiento se monta en el eje con una interferencia adecuada y un juego residual adecuado.

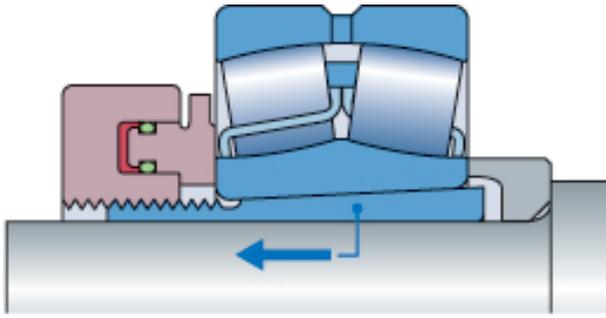
Una superficie de deslizamiento (fig. 1)



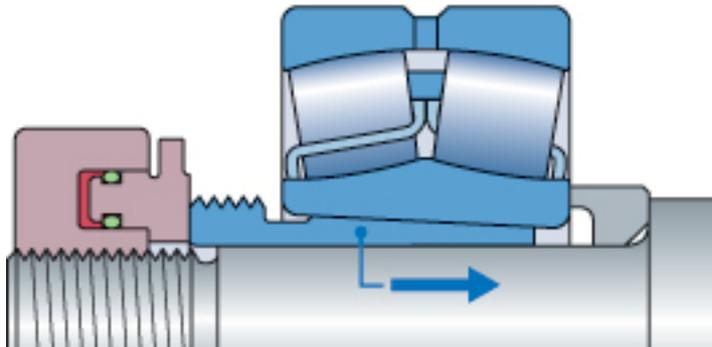
Una superficie de deslizamiento (fig. 2)



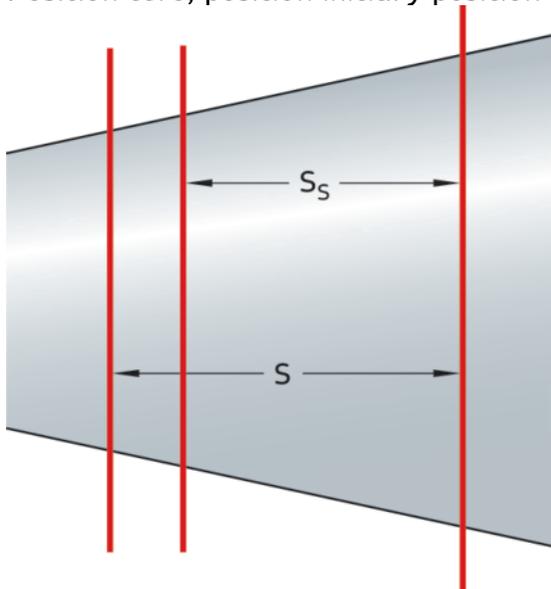
Dos superficies de deslizamiento (fig. 3)



Dos superficies de deslizamiento (fig. 4)



Posición cero, posición inicial y posición final (fig. 5)



<b>Productos para el método de calado de rodamientos SKF Drive-up</b>	
<b>Designación</b>	<b>Descripción</b>
HMV ..E (p. ej., HMV 54E)	Tuerca hidráulica de rosca métrica
HMVC ..E (p. ej., HMVC 54E)	Tuerca hidráulica de rosca en pulgadas
HMV ..E/A101 (p. ej., HMV 54E/A101)	Tuerca hidráulica sin rosca
729124 DU (para tuercas ≤ HMV 54E)	Bomba con manómetro digital (MPa/psi)
TMJL 100DU (para tuercas ≤ HMV 92E)	Bomba con manómetro digital (MPa/psi)
TMJL 50DU (todos los tamaños de tuercas HMV ..E)	Bomba con manómetro digital (MPa/psi)
THGD 100	Solo manómetro digital (MPa/psi)
TMCD 10R	Reloj comparador horizontal (0-10 mm)
TMCD 5P	Reloj comparador vertical (0-5 mm)
TMCD 1/2R	Reloj comparador horizontal (0-0.5 pulg.)

<b>Datos técnicos: Bombas hidráulicas</b>			
<b>Designación</b>	729124 DU	TMJL 100DU	TMJL 50DU
Presión máx.	100 MPa (14 500 psi)	100 MPa (14 500 psi)	50 MPa (7 250 psi)
Volumen/recorrido	0,5 cm <sup>3</sup> (0.03 pulg. <sup>3</sup> )	1,0 cm <sup>3</sup> (0.06 pulg. <sup>3</sup> )	3,5 cm <sup>3</sup> (0.21 pulg. <sup>3</sup> )
Capacidad del contenedor de aceite	250 cm <sup>3</sup> (15 pulg. <sup>3</sup> )	800 cm <sup>3</sup> (48 pulg. <sup>3</sup> )	2 700 cm <sup>3</sup> (165 pulg. <sup>3</sup> )
Manómetro digital	MPa/psi	MPa/psi	MPa/psi
<p>NOTA: Todas las bombas anteriores se entregan completas con manómetro digital, tubo de alta presión y acoplamiento de conexión rápida</p>			